



## GMX-20DP 超声波金属焊接设备

### 概述

GMX-20DP是必能信最新研发的超声波金属焊接设备,其创新的产品设计和精密的制造工艺可以确保提供高性能的焊接能力和高质量的焊接效果。

在40多年的时间里,必能信一直影响着全球高端焊接产品的设计潮流,研制出了从焊接线束到太阳能电池板焊接的多种产品。我们为制造业者们提供的是更加快速、清洁的焊接方案。小于1秒钟的焊接周期加上必能信智能化过程控制,优化焊接产品的产量和质量。

通过在改良工艺、开发新应用和提高客户服务质量等方面的不懈努力,必能信成为全球超声波金属焊接领域的佼佼者。

### 主要特点

- 独特的压力施加方式可以确保超声波能量更加有效的传播
- 低振幅的振动可以使得整个焊接过程产生更少的碎屑和热量,同时将对焊件的损伤降到最低
- 高精度的距离传感器可以确保焊接过程中精确的高度和距离控制,保证焊接精度
- 引入升级的电源控制箱,以提供丰富的焊接模式,使得设备适用于更多的焊接应用
- 可以借助升级的电源控制箱采集丰富的焊接实时数据,用于焊接质量监控,同时可以无缝对接MES系统
- 动态压力触发确保准确的焊接控制,以保证焊接质量

## 超声波金属焊接的优势

**可靠:**可以通过调整时间能量功率以及深度等参数对焊接过程进行准确控制

**节省成本:**可以取代传统焊接工艺中使用的辅助焊接材料(如助焊剂等),大大节省成本且十分环保

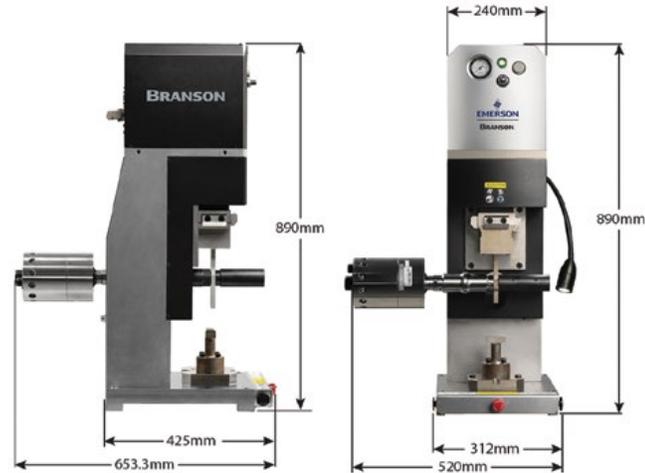
**焊头寿命:**采用优质工具钢材料制作的焊头使用寿命长,装卸简单,焊接精度高

**焊接速度:**通常情况下,一个焊接周期小于0.5秒

**低生产成本:**超声波焊接所需的能量仅为电阻焊的1/30

**自动化生产能力:**Branson焊接设备是自动化生产的理想选择

**分离绝缘层:**在绝大多数超声焊接应用中,无需事先清洗工件或除去绝缘保护层来实现焊接效果



## 系统综合信息及性能

## 整机信息

整机尺寸(长x宽x高)(mm)	653.3 x 312 x 930.5
机架重量	140kg
工作电压	220v AC (4kW, 5.5kW) 380v AC (5.5kW, 8kW)
工作气源压力	0.5-0.6MPa
过滤精度	5μm
气缸直径	ø 125mm
行程	50mm
工作温度	+5°C~50°C
工作湿度	30%~95%

## 整机性能

系统可用行程	11mm~45mm
系统许用压力范围	0.05MPa~0.6MPa
系统下降速度	8mm/s~100mm/s
系统产生压力范围	600N~6100N

## 典型焊接应用

- 动力/ 储能电池电芯
- 电池集流片(Bus Bar)
- 电池模组
- 太阳能电池板
- 电磁线圈
- 安全气囊触发器
- 电容器
- 照明设备
- 散热器
- 电线端子
- 变压器
- 热传感器
- 接触器
- 开关
- 马达继电器
- 散热片

必能信超声(上海)有限公司  
上海市松江工业区荣乐东路758号  
电话: 86-21-37819600  
传真: 86-21-57745100  
网址: www.Emerson.cn/Branson  
邮箱: MKT.BransonGC@Emerson.com

必能信超声(上海)有限公司  
东莞分公司  
广东省东莞市长安镇上沙社区  
中南南路6号科谷工业园9栋4楼B区  
电话: 86-769-85410736  
传真: 86-769-85410735  
邮箱: MKT.BransonGC@Emerson.com

必能信超声(上海)有限公司  
天津分公司  
天津市西青区华苑产业区海泰发展六道6号  
海泰绿色产业基地K2座51门103号  
电话: 86-22-87630822  
传真: 86-22-87630820  
邮箱: MKT.BransonGC@Emerson.com

